

DESCRIPCIÓN

Formulado con bases parafínicas altamente refinadas y un nivel adecuado de aditivos que le confiere las propiedades necesarias para garantizar mayor protección en los motores diesel y gasolina.

Aceite para motores de trabajo pesado de alto rendimiento, desarrollado específicamente para prolongar la vida del motor bajo las exigencias más severas. La avanzada tecnología de formulación de aditivos asegura un rendimiento excepcional en los modernos motores de bajas emisiones y de alto rendimiento, incluidos los que emplean sistemas de recirculación de gases (EGR), así como motores más antiguos que operan con combustible diesel con bajo o alto contenido de azufre. Este aceite cumple con los últimos requisitos de rendimiento de los principales fabricantes de equipos originales de América y Europa.



BENEFICIOS

- Excelentes características detergentes y dispersantes, las cuales mantienen el motor más limpio.
- Eficaces características anti-desgaste que protegen los componentes del motor.
- Buena estabilidad a la oxidación que controla el aumento de viscosidad del aceite.
- Propiedades de inhibición de la corrosión, la cual ejerce una protección adicional contra el óxido y la corrosión de los componentes del motor.

APLICACIONES

- Lubricante multigrado de alto desempeño, recomendado para la lubricación de motores Diesel turbo alimentados o naturalmente aspirados de 4 tiempos, que operan bajo condiciones de trabajo pesado.
- Recomendado para el uso en modernos motores diesel de alto rendimiento y bajas emisiones, incluidos los que utilizan EGR, cumplen además con las normas de emisiones US 2004 introducidas en el 2002.
- Recomendado para aplicaciones en:
- Aplicaciones de camiones que operan en alta velocidad y alta carga de corto alcance como camionetas pick-up/vans.
- Equipos fuera de carretera que operan en baja velocidad y altas condiciones de carga pesada como los utilizados en la construcción, la minería y la agricultura.
- También se recomienda para los motores de gasolina de alto rendimiento y las operaciones de flotas mixtas.

NIVEL DE CALIDAD Clasificación API: CF-4/SF.

INSPECCIONES TÍPICAS

CARACTERÍSTICAS	SAE 15W-40
Gravedad API	28,7
Viscosidad, cSt a 40 °C ASTM D 445	110-114
Índice de viscosidad, ASTM D 2270	132-136
T.B.N.	8-9.5
Punto de inflamación, °C	210-220
Punto de fluidez °C	-22

*Viscosidad AT/AC: Viscosidad Alta Temperatura / Alto Corte NOTA: Estos valores son típicos del producto